

ECO-SISTEMI

Semplificazione e flessibilità del trattamento biologico

RCBR è un reattore biologico a biomassa adesa che può adattarsi facilmente a una moltitudine di applicazioni per depurare a basso costo le acque reflue domestiche e industriali.

E' costituito da una cella di reazione biologica dove i supporti per la crescita dei fanghi batterici attivi sono costituiti da una moltitudine di tappi di plastica di bottiglia di forme e dimensioni selezionate. Il brevetto dell'azienda ECO-SISTEMI è una soluzione "eco-friendly" per la depurazione, presentata alla fiera Ecomondo 2018.

Questa tecnologia permette di installare impianti fuori terra, adattandosi alle carenze di spazio, non crea aerosol e odori, usa pochissima energia e non necessita di manutenzione specializzata.

Qui di seguito alcuni interessanti esempi di applicazione di questi impianti, le cui configurazioni possono essere realizzate in modalità "basic" (controlli meccanici e manuali) o "smart" (PLC, sensorizzazione e controllo remoto e retroattivo delle utenze), a seconda delle esigenze del cliente.

RCBR- SWEET & CONFECTIONERY

La configurazione "confectionery" riguarda il trattamento reflui dell'industria dolciaria. Pretrattamenti che evitano la fermentazione delle componenti solide dei reflui (come farine esauste) e che ne permettono il riutilizzo come sottoprodotti per il biogas. Filtri specifici per assicurarsi che nel reattore biologico RCBR vengano recapitati solo gli inquinanti disciolti. Regolazione dei flussi e dei tempi di contatto refluo- biofilm e post trattamenti per semplice separazione a gravità.



La funzionalità dell'impianto è calibrata sulle esigenze specifiche della produzione dei prodotti dolciari.

Un sistema idraulico ed una logica che garantiscono ricircoli programmati di acque e fanghi secondari permettono di scaricare le acque trattate a norma, solo in condizioni ottimali di qualità.

RCBR - BREW & WINE

Una configurazione specifica per

il trattamento delle acque reflue di produzione della birra e del vino, indicato in condizioni di stagionalità. Prevede sistemi di microstaccatura dei solidi a basso consumo energetico, trattamento biologico ossidativo e post trattamento e chiarificazione dei reflui a gravità con controllo del pH e dell'equilibrio dei nutrienti (azoto e fosforo).

Un layout idraulico specifico ottimizza la gestione dei fanghi secondari di processo e la loro eli-

minazione per concentrazione.

RCBR - STABLES

Un layout idoneo alla gestione delle acque reflue nelle stalle. Filtrazione sequenziale dei solidi, trattamento degli inquinanti disciolti mediante ossidazione biologica, eventuale flocculazione chimica dei fanghi di processo e disinfezione per il riutilizzo delle acque depurate per il lavaggio di stalle e sale mungitura.

RCBR - MEAT

La linea di trattamento per la depurazione delle acque di produzione e lavorazione della carne. Pretrattamenti meccanici e chimico-fisici e rimozione delle elevate concentrazioni di azoto residue disciolte nei reflui grazie al reattore biologico RCBR in configurazione nitro-denitro.

RCBR - MIX

La configurazione per rimuovere concentrazioni residue di inquinanti disciolti nelle acque residue delle piattaforme ecologiche di smaltimento reflui complesse (mix di codici CER). Due o più reattori RCBR allestiti in serie e parallelo come affinamento di trattamenti chimico-fisici complessi a garanzia dello scarico in fognatura.

RCBR -DOM

Una semplice configurazione caratterizzata da microstaccatura come pretrattamento, decantazione passiva e linea idraulica di ricircolo acque e fanghi di processo per lo scarico a norma di acque reflue domestiche (residences, uffici, campeggi, hotels e aree residenziali/frazioni urbane senza collegamento fognario).

ECO-SISTEMI Srl

Tel 348.2637051 - E-mail info@eco-sistemi.org

www.eco-sistemi.org